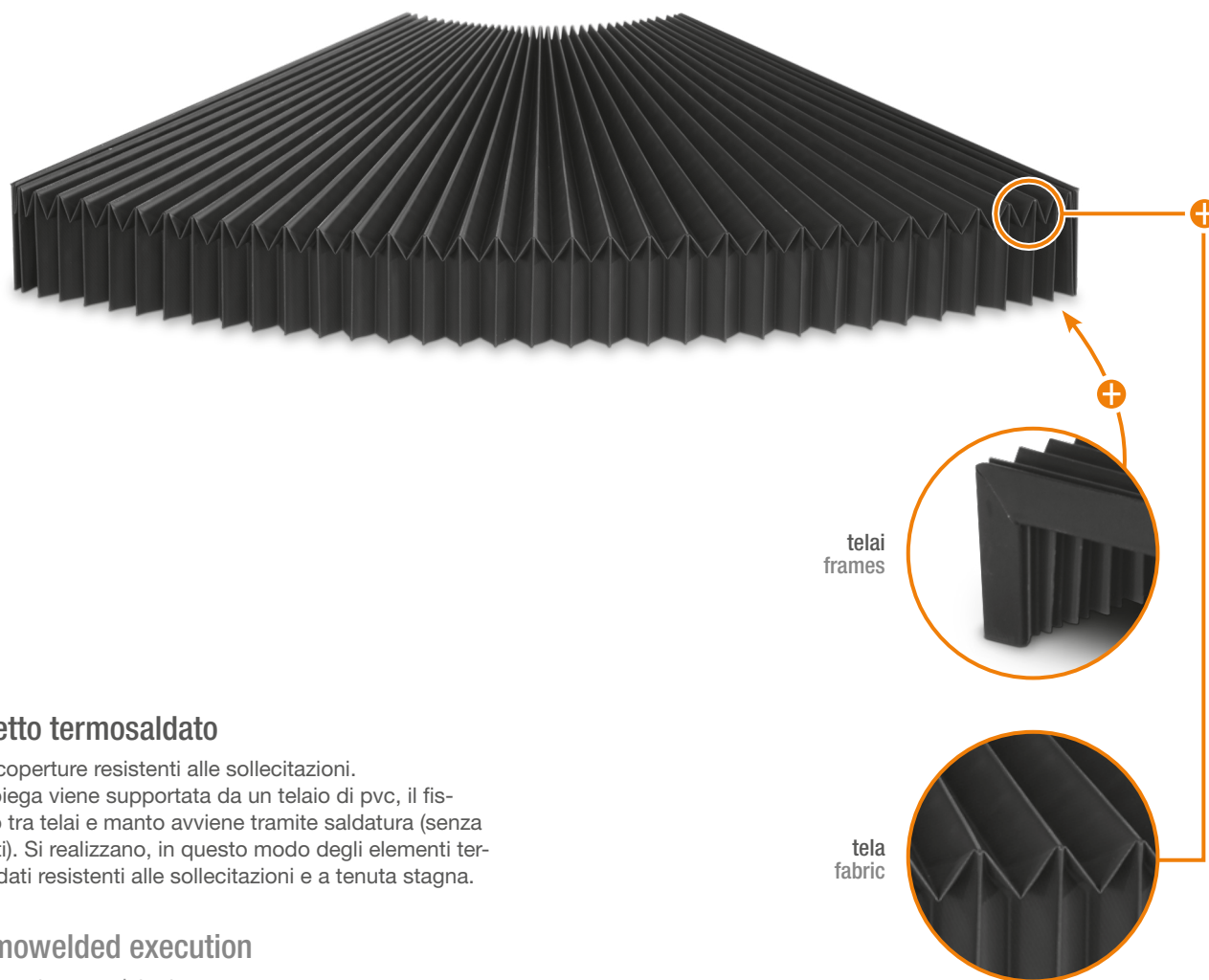


SOFFIETTO TERMOSALDATO

THERMOWELDED EXECUTION



soffietto termosaldato

Sono coperture resistenti alle sollecitazioni. Ogni piega viene supportata da un telaio di pvc, il fissaggio tra telai e manto avviene tramite saldatura (senza collanti). Si realizzano, in questo modo degli elementi termosaldati resistenti alle sollecitazioni e a tenuta stagna.

thermowelded execution

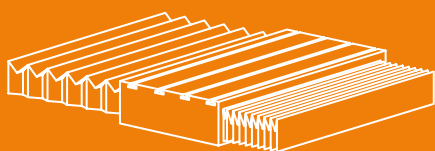
They are stress-resistant covers. Every fold is supported by a pvc frame, fixing between frames and shell executed by welding (without glues). In this way we have thermowelded elements which resist stress and are watertight.

materiali a pagina 16
materials on page 16

POSSIBILITÀ DI MONTAGGIO ASSEMBLY POSSIBILITIES

Copertura a soffietto
orizzontale
Horizontal bellow

H type



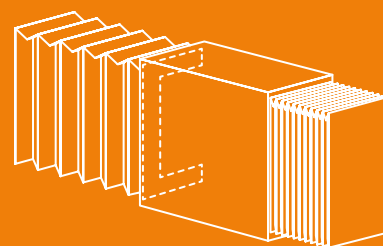
Copertura a soffietto
verticale
Vertical bellow

V type



Copertura a soffietto
trasversale
Transversal bellow

T type



FORME SHAPES

st1



st2



st3



st4



st5



st6



st7



st8



st9



DATI TECNICI DATA SHEET



chiuso
closed



PC

leggenda tecnica

PC = Pacco chiuso

CS = Corsa

PA = Pacco aperto

technical key

PC = Maximum closure

CS = Stroke

PA = Maximum opening

aperto
opened



PC

PA

CS

leggenda tecnica

Hp = Altezza piega

H_T = Altezza saldatura

H_{TT} = Altezza totale saldatura
(H_{TT} = 7 H_{TT} = 14)

N°p = Numero pieghe soffietto

Sp = Spessore piega soffietto
(Sp = (6XST) + STI + 0,5)

ST = Spessore tela

STT = Spessore telai di testa

STI = Spessore telai intermedi
0.5; 0.8; 1.0; 1.5 mm

technical key

Hp = Fold height

H_T = Welding height

H_{TT} = Total Welding height
(H_{TT} = 7 H_{TT} = 14)

N°p = Number of folds in bellow

Sp = Fold thickness of bellow
(Sp = (6XST) + STI + 0,5)

ST = Fabric thickness

STT = Head frames thickness

STI = Frame thickness
0.5; 0.8; 1.0; 1.5 mm

calcolo numero pieghe soffietto calculation of the number of folds in the bellow

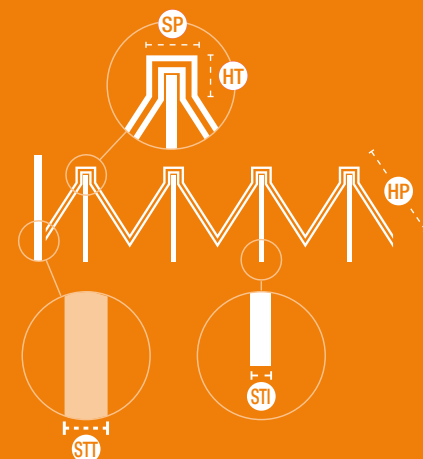
$$N^{\circ}P \left[\frac{P_A}{(2 \times H_p) - H_{TT}} \right] + 2$$

calcolo pacco chiuso (senza lamelle acciaio inox) calculation of the closed pack (without stainless lamells)

$$P_C \left(N^{\circ}P \times S_p \right) + \left(2 \times S_{TT} \right)$$

i La formula esposta è indicativa. Nel caso in cui sia necessario un pacco chiuso estremamente contenuto il nostro ufficio tecnico è avostra disposizione per effettuare il calcolo in modo preciso considerando tutte le possibili soluzioni.

dimensioni pieghe fold size



Hp Le pieghe vengono eseguite con le seguenti altezze (Hp): 8 mm, 10 mm, 15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm.

The folds are made in the following heights (Hp): 8 mm, 10 mm, 15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm.

i The formula shown is an indication. Should be necessary an extremely contained closed pack, our technical office is at your disposal to make the calculations in a precise way keeping in mind all the possible solutions.

SISTEMI DI FISSAGGIO TERMINAL FLANGES

I fori di fissaggio vengono eseguiti su disegno del cliente
Fixing holes are carried out following the customer's drawing



A type

Flangia terminale a fine bancale macchina, in acciaio sp.2 mm, 3 mm, 4 mm.

Solitamente è allineata al profilo del soffietto.

Terminal flange at the end of machine bed, in steel, 2 mm, 3 mm or 4 mm thickness. It is usually aligned with the bellow profile.



B type

Flangia terminale in acciaio sp.2 mm o 3 mm. La flangia è allineata al profilo del soffietto.

Steel terminal flange, thickness 2 mm or 3 mm. The flange is aligned with the bellow cover profile.



C type

Flangia terminale e controflangia, in acciaio o PVC sp. 2 mm, 3 mm, 4 mm con strisce di velcro per fissaggio rapido.

Terminal flange and counter-flange in steel or PVC, 2 mm, 3 mm or 4 mm thickness, with "velcro" strips for quick fixing.